

- Alto grado de antivaho.
- Soldaduras resistentes y finas.
- Óptica de muy alto nivel.
- Efecto memoria y resistencia a la perforación óptimos.

### APLICACIONES

➔ Bolphan® BFF es el film adecuado para el envasado de productos que están refrigerados para garantizar su calidad, por ejemplo: productos frescos como frutas y hortalizas, quesos y alimentos precocinados.



➔ Basado en la tecnología de reticulación integrada de BOLLORÉ, el BFF se beneficia de excelentes propiedades mecánicas así como de una alta maquinabilidad con soldaduras finas y resistentes, El BFF esta disponible en varios espesores para una mejor adecuación con el producto.

### ALTO GRADO DE ANTIVAH0

Shrinkfilm poliolefina convencional



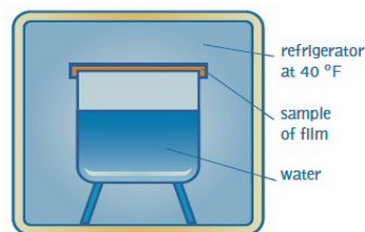
Capa opaca (o transparente) de gotas grandes

BFF



Película transparente, sin agua visible

La prueba de "niebla fría"



Observación a intervalos regulares durante un período de una semana.

### DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS	13 Micras	15 Micras	19 Micras	
Rendimiento (m <sup>2</sup> /kg)	83,7	72,5	57,3	
Brillo (ángulo 85°) en %	115			
Opacidad (%)	3,2	3,4	3,7	
Retracción (%) a 93°C	17			
Retracción (%) a 120°C	75			
Resistencia del sello (n/30 mm) a 190°C	23	25	27	
Permeabilidad al vapor de agua (g/m <sup>2</sup> /24h a 35°C 95%HR)	26	23	18	
Permeabilidad al CO <sub>2</sub> (cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> 24h bar)	48000	41000	33000	
Permeabilidad al Oxígeno (cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> 24h bar)	11000	9500	7500	
Largo de 1 rollo (m)	Lamina BZN-S	3100	2670	2140
	Lamina BZN-C	1550	1335	1070
Diámetro interno (mm)	76,2			
Diámetro externo (mm)	245			

### PRESENTACIÓN

El Bolphane® BFF

Esta disponible en:

- Una hoja (BFF-S)
- y dos hojas (BFF-C)

Versión	ANCHO (mm)		
	Mini	Maxi	Incremento
BFF-S	150	1400	5
BFF-C	150	1000	10

### CONTACTO CON ALIMENTOS

Bolphane® BFF cumple los criterios de la FDA para el contacto con alimentos, ofreciendo confianza a los consumidores debido a la limpieza y protección del producto.