

- Alto grado de antivaho.
- Soldaduras resistentes y finas.
- Óptica de muy alto nivel.
- Efecto memoria y resistencia a la perforación óptimos.

APLICACIONES

➔ Bolphan® BFF es el film adecuado para el envasado de productos que están refrigerados para garantizar su calidad, por ejemplo: productos frescos como frutas y hortalizas, quesos y alimentos precocinados.



➔ Basado en la tecnología de reticulación integrada de BOLLORÉ, el BFF se beneficia de excelentes propiedades mecánicas así como de una alta maquinabilidad con soldaduras finas y resistentes, El BFF esta disponible en varios espesores para una mejor adecuación con el producto.

ALTO GRADO DE ANTIVAHUO

Shrinkfilm poliolefina convencional



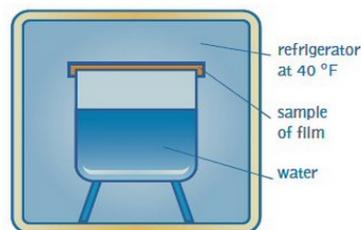
Capa opaca (o transparente) de gotas grandes

BFF



Película transparente, sin agua visible

La prueba de "niebla fría"



Observación a intervalos regulares durante un período de una semana.

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS	13 Micras	15 Micras	19 Micras	
Rendimiento (m ² /kg)	83,7	72,5	57,3	
Brillo (ángulo 85°) en %	115			
Opacidad (%)	3,2	3,4	3,7	
Retracción (%) a 93°C	17			
Retracción (%) a 120°C	75			
Resistencia del sello (n/30 mm) a 190°C	23	25	27	
Permeabilidad al vapor de agua (g/m ² /24h a 35°C 95%HR)	26	23	18	
Permeabilidad al CO ₂ (cm ³ /m ² 24h bar)	48000	41000	33000	
Permeabilidad al Oxígeno (cm ³ /m ² 24h bar)	11000	9500	7500	
Largo de 1 rollo (m)	Lamina BZN-S	3100	2670	2140
	Lamina BZN-C	1550	1335	1070
Diámetro interno (mm)	76,2			
Diámetro externo (mm)	245			

PRESENTACIÓN

El Bolphane® BFF

Esta disponible en:

- Una hoja (BFF-S)
- y dos hojas (BFF-C)

Versión	ANCHO (mm)		
	Mini	Maxi	Incremento
BFF-S	150	1400	5
BFF-C	150	1000	10

CONTACTO CON ALIMENTOS

Bolphane® BFF cumple los criterios de la FDA para el contacto con alimentos, ofreciendo confianza a los consumidores debido a la limpieza y protección del producto.