

- Film de alta calidad con rendimiento excepcional.
- Retracción muy elevada incluso con bajas temperaturas.
- Alta maquinabilidad para mayor productividad en línea.
- Film muy deslizante después del túnel de retracción.

### APLICACIONES

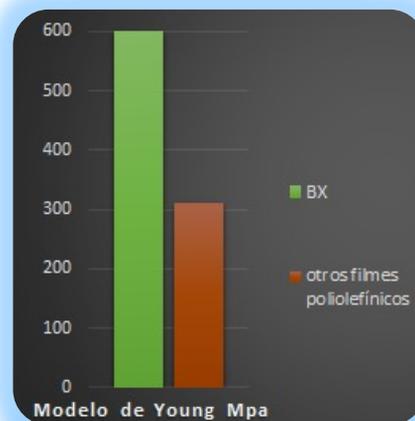
➡ Las aplicaciones técnicas únicas del Bolphane® BY permiten conseguir unos resultados óptimos con máquinas manuales o automáticas de alta velocidad.



➡ Mayor retracción, capacidades ópticas muy elevadas, alta maquinabilidad: el Bolphane® BY es muy versátil y funciona con todas las máquinas.

### RIGIDEZ

➡ La alta rigidez del Bolphane® BX asegura una excelente planeabilidad y maquinabilidad para trabajar en máquinas horizontales de alta velocidad con conformador.



### DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS	BE 13	BE 15	BE 19	BE 25
Brillo (ángulo 85°) en %	118			
Opacidad (%)	2,5			3
Retracción (%) a 93°C	20			
Retracción (%) a 120°C	50			
Resistencia del sello (n/30 mm) a 160°C	20	25	35	40
Resistencia del sello (n/30 mm) a 190°C	50	60	70	85
Permeabilidad al vapor de agua (g/m <sup>2</sup> /24h a 35°C 95%HR)	16	14	11	8
Permeabilidad al Oxígeno (cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> 24h bar)	8500	7000	5500	4000
Largo de 1 rollo (m) Lamina BX-S	3100	2670	2140	1600
Diámetro interno (mm)	76,2			
Diámetro externo (mm)	245			

### PRESENTACIÓN

El Bolphane BE solo existe en hoja doble y pre-perforado, en medidas de 6" en adelante.

### RECICLAJE

Bolphane® BE es totalmente reciclable en el flujo de residuos LDPE según (código SPI 04).



### CONTACTO CON ALIMENTOS

Bolphane ® BE cumple con Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA) la regulación 21 CFR 177.1520 polímero-olefina, que permite el uso de artículos que entran en contacto los alimentos, con excepción de los artículos utilizados para el embalaje o la celebración de los alimentos durante la cocción.